



# Guide d'accueil station prune

Santé Sécurité au Travail



L'essentiel & plus encore

Stations fruitières

à destination du chef de station  
pour sensibiliser les salariés à la sécurité

# Avant – Propos



Au-delà de l'aspect convivial d'un premier contact, l'accueil est aussi pour le salarié l'occasion de découvrir les différents postes de travail, ce qui lui permettra ensuite d'optimiser l'outil de production et de limiter les accidents du travail.

Accueillir ses salariés, c'est aussi respecter la réglementation en vigueur : « L'employeur organise une formation pratique et appropriée à la sécurité au bénéfice des travailleurs qu'il embauche, des travailleurs qui changent de poste de travail ou de technique, des salariés temporaires... Cette formation est répétée périodiquement... » (extrait du Code du Travail article L.4141-2). Ce guide est le vôtre, vous pouvez vous l'approprier en utilisant l'espace libre si vous souhaitez écrire des annotations.

**Ce document a pour objectif  
de vous aider à réussir  
l'accueil des salariés  
dans la station.**

# Présentation de la station



6 Nom de l'entreprise : .....

6 Téléphone : .....

6 Nom du responsable : .....

6 Numéros d'appels d'urgence : .....

.....

6 Personnes à contacter en cas d'accident ou de problèmes liés à la santé :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

# Plan de circulation de la station



*Collez votre plan  
ICI*

# L'arrivée à la station



## 6 Principaux risques identifiés

- Routier
  - Collisions VL/VL\*, VL/matériel mobile et VL/piéton
- .....
- .....

## 6 Principaux messages de prévention

- Entretenir périodiquement son moyen de transport
  - Respecter le Code de la route
  - Respecter la limitation de vitesse sur la station
  - Garer son véhicule à l'emplacement réservé au personnel
  - Respecter le plan de circulation
- .....
- .....



\* VL : Véhicule Léger

# Réception palox



## 6 Principaux risques identifiés

- Chute de hauteur (dessanglage)
- Chute du palox (dégerbage)
- Collision tracteur/chariot/piéton



## 6 Principaux messages de prévention

- S'assurer que personne ne se situe autour du chariot élévateur
- Respecter les zones de circulation et les limitations de vitesse
- Respecter les règles d'utilisation du chariot élévateur
- Signaler toute anomalie (chariot, palox...)



# Alimentation du bac de lavage



## Principaux risques identifiés

- Liés aux machines en fonctionnement (bourrage...)
- Collision chariot/piéton
- Chute de palox

.....

.....

.....

.....

.....

.....

## Principaux messages de prévention

- Ne jamais intervenir sur une machine en fonctionnement
- S'assurer que personne ne se situe autour du chariot élévateur
- Respecter les zones de circulation et les limitations de vitesse

.....

.....

.....

.....



## Principaux risques identifiés

- Liés aux machines en fonctionnement (bourrage...)
- Chute de plain-pied (glissade)
- Liés à la manutention manuelle (empilage des claies sur chariot roulant)

.....

.....

.....

.....



## Principaux messages de prévention

- Ne jamais intervenir sur une machine en fonctionnement
- Repérer les arrêts d'urgence sur la machine
- Vérifier l'état des carters de protection
- Signaler toute anomalie (claie, dysfonctionnement...)

.....

.....

.....

.....



# Transfert claies vers les fours



## Principaux risques identifiés

- Chute de plain-pied (glissade)
- Liés à la manutention manuelle (postures de travail)
- Chocs et écrasements (pieds)
- Collision chariot/piéton
- Blessures aux mains

## Principaux messages de prévention

- Porter les équipements de protection individuelle
- Respecter le mode de déplacement des chariots à claies
- Respecter les zones de circulation et les limitations de vitesse
- Nettoyer régulièrement les sols

.....

.....

.....

.....





## 6 Principaux risques identifiés

- Chute de plain-pied (glissade)
  - Liés à la manutention manuelle (postures de travail)
  - Chocs et écrasements (pieds)
  - Brûlures
- 
- 

## 6 Principaux messages de prévention

- Porter les équipements de protection individuelle
  - Respecter le mode de déplacement des chariots à claies
  - Privilégier l'intervention à deux personnes
  - Utiliser un outil pour la sortie des claies (crochet...)
- 
- 
- 
- 





## Principaux risques identifiés

- Liés aux machines en fonctionnement
  - Liés à la manutention manuelle (postures de travail)
  - Chocs (rejet inattendu de la claie vers l'opérateur)
- .....
- .....



## Principaux messages de prévention

- Ne jamais intervenir sur une machine en fonctionnement
  - Repérer les arrêts d'urgence sur la machine
  - Vérifier l'état des carters de protection
  - Signaler toute anomalie (claie, dysfonctionnement...)
- .....
- .....
- .....
- .....

# Pesée et contrôle du produit fini



## Principaux risques identifiés

- Collision chariot/piéton
  - Chute du palox
- .....
- .....

## Principaux messages de prévention

- S'assurer que personne ne se situe autour du chariot élévateur
  - Respecter les zones de circulation et les limitations de vitesse
  - Respecter les règles d'utilisation du chariot élévateur
  - Signaler toute anomalie (chariot élévateur...)
- .....
- .....
- .....



# Stockage en hauteur du produit fini



## Principaux risques identifiés

- Collision chariot/piéton
- Chute du palox, effondrement

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

## Principaux messages de prévention

- S'assurer que personne ne se situe autour du chariot élévateur
- Respecter les zones de circulation et les limitations de vitesse
- Respecter les règles d'utilisation du chariot élévateur
- Vérifier l'état de la structure de protection du chariot élévateur
- Signaler toute anomalie (chariot élévateur...)
- Respecter les hauteurs de stockage définies dans la station
- Vérifier régulièrement l'état des palox

.....

.....

.....

.....





## Principaux risques identifiés

- Liés au bruit
- Liés à l'électricité
- Incendie et explosion
- Accident
- Travail isolé



## Principaux messages de prévention

- Porter les équipements de protection individuelle (casques, arceaux, bouchons antibruit...)
  - Ne jamais couvrir une armoire électrique (dysfonctionnement...)
  - Repérer les moyens d'extinction à disposition
  - Identifier les secouristes de la station et prévoir les trousse de secours
  - Consulter les consignes en cas d'incendie et/ou d'accident
  - Avoir à disposition un moyen de communication
-

# Gestes et postures



Quelques exemples...

## 1<sup>er</sup> PRINCIPE

Superposition des centres de gravité du corps et de la charge



## 2<sup>e</sup> PRINCIPE

Fixation de la colonne vertébrale

## 3<sup>e</sup> PRINCIPE

Action primordiale des jambes



## 4<sup>e</sup> PRINCIPE

Recherche des points d'appui





## 6 Principaux risques identifiés

- Liés aux dysfonctionnements, exemple : désengrenage de la chaîne, débouillage avec raclette...
- Liés aux travaux en hauteur (changement éclairage...)



## 6 Principaux messages de prévention

- Arrêt systématique des machines avant toute intervention
  - Respecter les consignations et déconsignations électriques
  - Replacer les protections après toute intervention
  - Appliquer les procédures en vigueur dans la station
- .....
- .....